

TOSHKENT TO‘QIMACHILIK VA YENGIL SANOAT INSTITUTIda
texnikumlarni muvaffaqiyatli tamomlagan bitiruvchilarni institutning mos
bakalavriat ta’lim yo‘nalishlariga suhbat asosida o‘qishga qabul qilish
bo‘yicha tuzilgan savollar bazasi.

Texnikumning 50720701 – Yengil sanoat buyumlari konstruksiyasi va
texnologiyasi (ishlab chiqarish turlari bo‘yicha) - professional ta’lim mutaxassisligi
bazasidan,

Institutning 60720700 – Yengil sanoat muhandisligi (yigirilgan ip ishlab
chiqarish) ta’lim yo‘nalishiga.

1-mavzu. Mamlakatda o‘z sohasiga oid amalga oshirilayotgan islohotlarning mohiyati va ahamiyatini tushunish	
1.	O‘zbekiston Respublikasi to‘qimachilik sanoatini yanada isloh qilishning muhim yo‘nalishlari.
2.	Respublikamizda paxta-to‘qimachilik klasterlarini tashkil qilish.
3.	2022-2026 yillarga mo‘ljallangan Yangi O‘zbekistonning taraqqiyot strategiyasi.
4.	Dunyoning yetakchi firmalari texnologik uskunalarda xomashyoni qayta ishlash va ip yigirish bo‘yicha batafsil ma’lumotlar keltirin.
5.	To‘qimachilik va yengil sanoat sohasida ijtimoiy-iqtisodiy islohatlarni amalga oshirish.
6.	O‘zbekiston Respublikasida ip yigirish korxonalarini asosan qaysi firma uskunalarini bilan jihozlangan.
7.	O‘zbekiston Respublikasida ip yigirish korxonalarini ochishda qanday yengilliklar mavjud.
8.	O‘zbekistonda to‘qimachilik sanoatining mamlakat iqtisodiyotidagi o‘rni.
9.	O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 2020 yil 05 maydagi PF-5989-sonli farmoni.
10.	O‘zbekistonda to‘qimachilik sanoatining rivojlanishi.
11.	To‘qimachilik sanoatini rivojlantirish uchun qanday me‘yoriy hujjatlar qabul qilingan.
2-mavzu. Bakalavriat ta’lim yo‘nalishini tanlashda motivatsiya (soha kasbining mohiyati va ijtimoiy ahamiyatini tushunish, unga doimiy qiziqish ko‘rsatish)	
1.	To‘qimachilik korxonalarida xomashyo bazasi.
2.	To‘qimachilik sanoati korxonalarining mahsulotlari.
3.	To‘qimachilik mahsulotlari raqobatbardoshligini oshirish vazifalari.
4.	O‘zbekiston yengil sanoati eksport salohiyati.
5.	O‘zbekiston to‘qimachilik sanoati mahsulotlari sifat ko‘rsatkichlarini jahon talablariga moslash va unda o‘z o‘rnini mustahkamlash borasidagi vazifalar.
6.	To‘qimachilik sanoati mahsulotlarini ishlab chiqarishda mahsulot assortimenti.

7.	Respublikamizning yigirish korxonalarida xomashyo sifatida qanday mahsulot ishlatiladi.
8.	Respublikamizning yigirish korxonalariga qo'yiladigan talablar.
9.	O'zbekistonda to'qimachilik sanoatini tutgan o'rni, yigirish sohasida yaratilgan yangi texnika va texnologiyalarning asosiy yo'nalishlari haqida tushuncha bering.
10.	O'zbekistonda qo'rilyotgan yigirish korxonalarida qaysi chet el firmalarining uskunalari o'rnatilmoqda batafsil ma'lumot bering.
11.	To'qimachilik sanoatining qanday tarmoqlari mavjud?
12.	Yigirishning kasbiy tushunchasi nimani anglatadi?
3-mavzu. Shaxsiy-kasbiy xususiyatlar (o'qishga qobiliyat, kasbiy vazifalarni hal qilishda amaliy faoliyat, intizomlilik, hamjihatlik, mas'uliyatlilik, qaror qabul qilishda mustaqillik darajasi, shaxsiy yutuqlar mavjudligi, shuningdek, o'z ustida ishlash va ijodkorlik qobiliyatlari)	
1.	O'zingizning shaxsiy yutuqlarga erishganligingiz bo'yicha so'zlab bering, agar mavjud bo'lsa portfolio hujjatlaringizni taqdim eting.
2.	Texnikumda o'qigan davrda yigiruv sohasida qanday shaxsiy yutuqlarga erishgansiz? Keyingi rejalaringiz. O'zingizni tashabbusingiz bilan institutda o'tkaziladigan turli tanlovlarda faol ishtirok eta olaman deb o'ylaysizmi?
3.	O'quv jarayonini tashkil etishda talabalarning huquqlari va vazifalari.
4.	Milliy g'oya va umuminsoniy qadriyatlar masalalari bo'yicha o'z nuqtai-nazarini ilmiy asoslash.
5.	Talabalarning odob-ahloqqa oid majburiyatlari. Maqsad va vazifalar.
6.	Oliy ta'limning vazifasi nimadan iborat.
7.	O'quv mashg'ulotlarining asosiy turlari.
8.	Laboratoriya ishlari va amaliy mashg'ulotlar haqida tushuncha.
9.	Oliy o'quv yurtlarida kiyinish madaniyati.
4-mavzu. Tanlangan bakalavriat ta'lim yo'nalishi sohasidagi bilim va kasbiy ko'nikmalarning mavjudligi	
1.	Paxta tolasining asosiy xossalari.
2.	Kimyoviy tolalar xossalari.
3.	To'qimachilik mahsulotlarining umumiy tasnifi.
4.	Yigirish sistemasi nimani bildiradi?
5.	Qanday yigirish sistemalari mavjud?
6.	Yigirish sistemalari qanday farqlanadi?
7.	Karda yigirish sistemasidagi texnologik jarayonlar va ishlatiladigan uskunalarni ko'rsating?
8.	Qayta tarash sistemasining xom ashyosi va mahsulot turlarini ko'rsating?
9.	Apparat yigirish sistemasi qachon ishlatiladi?
10.	Yigirish sistemalarining afzallik va kamchiliklarini aniqlang?
11.	Pnevmomexanik ip yigirish usuli qaysi sistemada ishlatiladi?
12.	Melanj usuli qachon ishlatiladi?

13.	Bo‘yalgan xom ashyo qaysi sistemada ishlatiladi?
14.	Tolaning pishib etilganlik koeffitsienti nimani bildiradi?
15.	Tolaning fizik xossalari nimalardan iborat?
16.	Tolaning mexanik xossalari nimalarlardan iborat?
17.	Tola uzunligini aniqlash usullarini tushuntiring?
18.	Tolaning chiziqliy zichligi nimani bildiradi va u qanday aniqlanadi?
19.	Tolaning pishiqligi nimani bildiradi?
20.	Paxta tolasining qanday nuqsonlari mavjud?
21.	Paxta tolasi qaysi xossalarga ko‘ra tiplarga ajratiladi?
22.	Paxta tolasining qanday tiplari qabul qilingan?
23.	Paxta tolasi qanday xususiyatlariga ko‘ra sanoat navlariga ajratiladi?
24.	Aralashtirish jarayonining maqsadi va mohiyati nimalardan iborat?
25.	Aralashtirishning qanday usullari mavjud?
26.	Tipli saralanmalar qanday tanlanadi?
27.	Aralashma tuzishning qanday qoidalari mavjud?
28.	Titish jarayonining maqsadi va mohiyati nimalardan iborat?
29.	Totali mahsulotlarni titishda qanday usullar va vositalar ishlatiladi?
30.	Avtotitkichlar bir biridan qanday farqlanadi?
31.	Tozalash jarayonining maqsadi va mohiyati nimadan iborat?
32.	Tozalashning qanday usullar qo‘llaniladi?
33.	Qanday tozalash organlari va moslamalari ishlatiladi?
34.	Tozalash mashinalarining qanday turlari mavjud?
35.	Dastlabki tozalash mashinalari qanday ishlaydi?
36.	Asosiy tozalash mashinalarida qanday garnituralar ishlatiladi?
37.	Aerodinamik tozalash nimaga asoslangan?
38.	Tolali chiqindilar qanday turlarga ajratiladi.
39.	Changli xavoni tozalashning qanday usullari ishlatiladi.
40.	Notekislikning qanday turlari mavjud?
41.	Tarashning maqsadi va mohiyati nimalardan iborat?
42.	Tarash mashinasining vazifalari nimalardan iborat?
43.	Tarash jarayonida tolalarni taralishi nima hisobiga amalga oshadi?
44.	Tarash mashinasining asosiy ishchi organlari nimalardan iborat?
45.	Qayta tarash jarayonining maqsadi va mohiyati nimalardan iborat ?
46.	Qayta tarash yigirish sistemasida ishlatiladigan xom ashyo turlarini izohlang?
47.	Mahsulotni qayta tarashga tayyorlashning qanday usullari mavjud?
48.	Mahsulotni qayta tarashga tayyorlashning maqsadi va mohiyati nimalardan iborat?
49.	Xolstcha tayyorlash (shakllantirishda) qanday mashinalar ishlatiladi?
50.	Pilta birlashtiruvchi mashinaning vazifalari nimalardan iborat?
51.	Qayta tarash mashinasining qanday turlari mavjud?
52.	Cho‘zish jarayonining maqsadi va mohiyati izohlang?
53.	Qo‘shish jarayonining maqsadi va mohiyati nimalardan iborat?
54.	Piltalash mashinalarining vazifalardan nimalardan iborat?

55.	Piliklashning maqsadi va mohiyati nimalardan iborat?
56.	Piliklash mashinasi qanday vazifalarni bajaradi?
57.	Pishitishning maqsadi va mohiyati nimada?
58.	Yigirishning maqsadi va mohiyati nimalardan iborat?
59.	Halqali yigirish mashinasida qanday texnologik jarayonlar amalga oshiriladi?
60.	Pnevmomexanik yigirish mashinasida texnologik jarayon qanday amalga oshadi?

Eslatma: (O‘zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2022 yil 11-yanvardagi 17-son Qarori bilan tasdiqlangan Nizomning 15-bandi talablaridan kelib chiqib nizomda belgilangan 3 ta mavzu bo‘yicha 25 tadan jami 75 ta savollar bazasi tuziladi. 1 ta mavzu bo‘yicha talabgordan portfolio hujjatlari qabul qilinadi.)